



SISTEMAS DE POLIURETANO IN SITU ARMADO CON VELLÓN

Nos referimos a un no tejido de poliéster que garantiza 100% la impermeabilización de los sistemas en todas sus cotas de la superficie a tratar. El no tejido de poliéster nos aporta cohesión & elasticidad a una membrana de poliuretano que formara parte de un sistema ETAG005. Las fibras de poliéster no tejido son adecuadas para los sistemas líquidos de poliuretano mono componente que vulcanizan in situ con la humedad, están fabricadas teniendo en cuenta sus componentes químicos y el desgaste mecánico y térmico al que se someterán.

El vellón 100% poliéster sin tejer muy resistente a la tensión y estable a los ultravioletas UV. Perforado en un diámetro exacto para una buena absorción líquida basada en la viscosidad y densidad del producto. Tiene un proceso de humidificación que cuando se moja tiene la ventaja de facilitar una humectación más uniforme aumentando la resistencia a la difusión de vapor del agua y reduciendo el riesgo de penetración de líquido mientras eliminamos el aire ocluido en su interior a altas temperaturas. Podemos apreciar una perfecta combinación de cohesión & elasticidad en toda la membrana armada con el poliéster no tejido.



En nuestros Sistemas trabajamos con espesores de Categoría K0, K1 y K2.

Categoría K0

Impermeabilización de viviendas, industria y oficinas de de tránsito restringido o con unas medidas de mantenimiento limitadas.

Categoría K1

Impermeabilización de viviendas, industria, oficinas y superficies con tránsito elevado o una caída del 2%. El grosor mínimo recomendado de la membrana es de 1,5 mm si bien cuando el tránsito sea muy alto se recomienda un grosor de 2 mm.

Categoría K2

Impermeabilización de parking, cubiertas y puentes con tránsito elevado para vehículos o caída del 0%. El grosor mínimo recomendado de las membranas es de 2 mm si bien cuando el tránsito sea muy alto se recomienda un grosor de 2,5mm

K0 Tránsito restringido personas (63grms) = W2 (DITE)

K1 Tránsito muy alto personas (120grms) = W3 (DITE)

K2 Tránsito muy alto de vehículos (200grms) = W3 (CUAP)

Para la impermeabilización de superficies de tránsito restringido como balcones i terrazas o la de superficies de tránsito elevado podremos utilizar los siguientes productos.



TIPOS DE DESGASTE DE SUPERFICIE

I. Para la impermeabilización de superficies deberemos tener en cuenta, aparte de otros factores, su nivel de desgaste:

Tipo 1 – desgaste mecánico elevado

Las superficies con desgaste mecánico elevado requerirán un impermeabilización directa que resista fuerzas de tensión, vibración o carga por ejemplo cuando se vean dañadas por el estancamiento del agua y las inclemencias meteorológicas en general. También deberá resistir la actividad mecánica fija intensa.

Tipo 2 – desgaste mecánico moderado

Las superficies con desgaste mecánico moderado requerirán una impermeabilización similar a la establecida en el párrafo anterior que sea también aplicable sobre superficies firmes de hormigón, incluso las protegidas (espuma), expuestas a actividad mecánica externa continuada.

Tipo de desgaste mecánico (Tipo 1 o Tipo 2)

Tipo A – desgaste térmico elevado

Las superficies con desgaste térmico elevado requerirán una impermeabilización adecuada para soportar exposiciones térmicas elevadas; por ejemplo, impermeabilizaciones que no muestren burbujas o se deterioren por efecto del calor.

Tipo B – desgaste térmico moderado

Las superficies con desgaste térmico moderado requerirán una impermeabilización adecuada para zonas que no sufran un desgaste térmico directo; por ejemplo, superficies bajo teja o protegidas. Mediante la combinación de sistemas podremos conseguir una impermeabilización resistente al desgaste mecánico así como también al térmico

Tipo de desgaste térmico (Tipo A o Tipo B)

Siempre siguiendo las directrices la normativa del (ETAG005).

TIPO DE DESGASTE	Desgaste mecánico elevado (tipo 1)	Desgaste mecánico moderado (tipo2)
Desgaste térmico elevado (tipo A)	IA	IIA
Desgaste térmico moderado (tipo B)	IB	IIB



I. SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN DE APLICACIÓN LÍQUIDA

El uso de los productos de estos sistemas de impermeabilización dependerá del desgaste al que esté sometida la superficie y de su categoría. Como mínimo debería cumplirse lo establecido en los siguientes gráficos:

Gráfico 1: superficie: no transitadas

SUPERFICIES DE TRÁNSITO LIGERO	DATOS TECNICOS SEGUN LA ETAG 005			
Tipo de desgaste	Durabilidad W	Peso P	Temperatura mínima TL	Temperatura máxima TH
IA/IIA	W3	P4	TL3	TH3
IB/IIB			TL2	TH2

Gráfico 2: superficies de tránsito ligero

CUBIERTAS NO TRANSITADAS		DATOS TECNICOS SEGUN LA ETAG 005			
Categoría de uso K	Tipo de desgaste	Tipo de desgaste Vida útil W (Vellón)	Peso P	Temperatura mínima TL	Temperatura máxima TH
K0	IA	W2 (63grm)	P3	TL3	TH3
	IB		P3	TL2	TH2
	IIA		P2	TL3	TH3
	IIB		P2	TL2	TH2
K1	IA	W3 (120grm)	P4	TL3	TH3
	IB		P4	TL2	TH2
	IIA		P3	TL3	TH3
	IIB		P3	TL2	TH2

El gramaje de las fibras más líquido de poliuretano, nos indican los espesores de la membrana armada, una vez seca por filtración, lo cual dependiendo del espesor, obtendremos mayores garantías en cada uno de los sistemas in situ.

El poliuretano líquido in situ penetra dentro del vellón por absorción, garantizando al no tejido de poliéster el mismo grosor de la membrana en todos los puntos de la misma independientemente de la irregularidad del soporte aplicado ya que el líquido al filtrar queda estacionado en el interior del vellón formando una membrana de alta cohesión & elasticidad en todas las cotas del pavimento al adaptarse a su uniformidad.