

MEMORIA Y PASOS DEL SISTEMA MARISEAL W3 (VIDA UTIL 25 AÑOS)

0.- SANEAMIENTO DE LA SUPERFICIE:

0.1.- Lo primero y más importante del **SISTEMA MARISEAL**, es una exhaustiva limpieza de la superficie a tratar y en cualquier caso si está muy degradada y sucia, tendríamos que granallarla o abrirla el poro de alguna manera efectiva para una buena adherencia del **SISTEMA MARISEAL**.

1. AQUA-COAT:

AQUA-COAT es una imprimación de adherencia epoxy bi-componente a base de agua y de alta penetración. Con **AQUA-COAT** conseguimos:

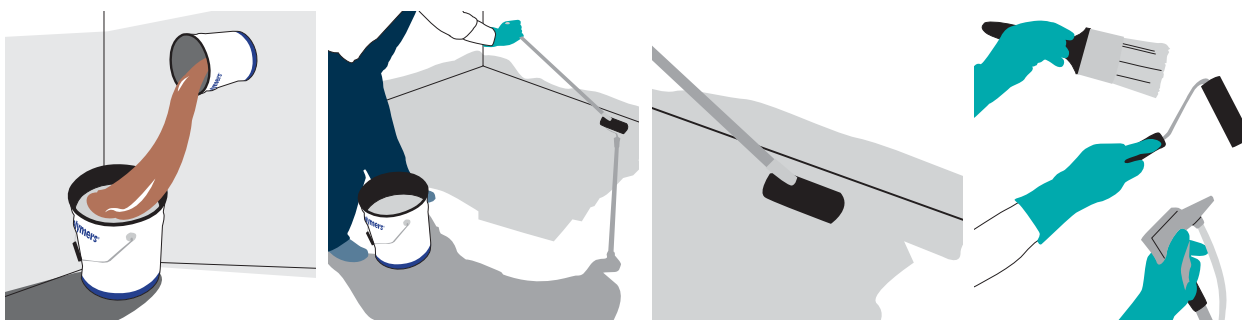
- El sellado de los poros.
- Formar una semi barrera de vapor y evitar que la humedad ascendente del soporte no nos despegue el **Sistema MARISEAL** de la superficie.
- Trabajar en soportes húmedos (no mojados)

CONSUMO: 150 a 200 gr/m2.

1.1.- APLICACIÓN DEL AQUA-COAT:

- Podemos encontrar formatos de (3+1kg) o (15+5kg).
- Primero mezclaremos los dos componentes y seguidamente le añadiremos entre un 20% y un 40% de agua dependiendo de la porosidad del soporte, cuando menos poroso más agua tipo rasillas, telas asfálticas, superficies metálicas, otras pinturas tipo acrílicas o cauchos... y cuando más porosos menos disolución tipo morteros, hormigones etc...
- Seguidamente aplicamos una mano de aqua-coat diluido con agua y luego aplicaremos la segunda mano una vez esté seco.

1.2.- El **AQUA-COAT** es repintable a partir de las 12 horas (temperatura aprox. 20° C) y un máximo de 8-10 días. La lluvia no afecta el **AQUA-COAT** una vez curado, tampoco afecta a un posterior repintado.



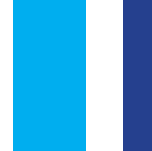
2.-MARISEAL 250:

-**MARISEAL 250** es una membrana de poliuretano monocomponente de aplicación líquida 100% impermeable, transpirable y gran elasticidad.

-El **MARISEAL 250** posee la **APROBACIÓN TÉCNICA EUROPEA ETA-05/197**, extendida por el **DEUTSCHES INSTITUT FÜR BAUTECHNIK**, miembro de la **EOTA**. Así mismo posee la marca **CE** y se fabrica siguiendo las directrices de calidad establecidas por la **ISO-9001**.

2.1.-APLICACIÓN MARISEAL 250:

- Podemos encontrar formatos de **1 kg, 6kg y 25 kg**.
- Primero aplicaremos una mano de **MARISEAL 250 + MARISEAL SPEED CAT** de 1,5 kg/m2 (bidón de 25kg)

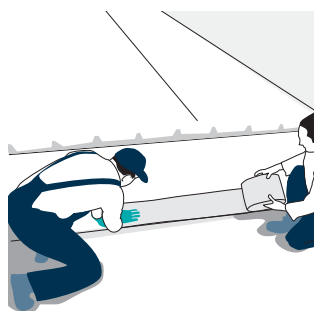


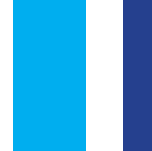
de **Mariseal** siempre lo mezclamos con 1kg de **Mariseal Speed Cat**) automáticamente le extenderemos el **MARISEAL FABRIC** de 120gr/m² cuando aun esté la membrana fresca y con un rodillo seco lo pasamos por encima del Mariseal Fabric y le sacamos el aire que provoca mientras el liquido absorbe en la fibra de poliéster, automaticamente aplicaremos la última mano de **MARISEAL 250 + MARISEAL SPEED CAT** de 2kg/m².. (Si llueve sobre la membrana cuando aun no ha secado, el agua no puede mezclarse con la membrana).

Nota importante: La función del Mariseal Speed Cat es poder aplicar mas de 750grm/m² en una sola capa ya que si aplicamos sin acelerante Mariseal speed cat nos encontraríamos con una membrana con mas espesor pero llena de microburbugas que nos harian perder cohesion, aspecto y no secaría. La productividad en la ejecución del sistema con el acelerante Mariseal Speed Cat es muy alta aproximadamente de 12minutos/m² el sistema W3 completamente terminado.

NIVELES DE USO Y CATEGORÍAS DE ACUERDO CON LA ETAG 005, PARA SISTEMAS IMPERMEABILIZANTES DE APLICACIÓN LÍQUIDA

Vida del producto:	W3	25 años mínimo
Zona climática:	M y S	Zonas de clima moderado o severo
Capacidad de carga:	P1 a P4	Incluso alto tráfico de personas
Ángulo de cubierta:	S1 a S4	Ángulos de <5° a >30°
Temperatura de superficie más baja:	TL4	-30° C
Temperatura de superficie más alta:	TH4	+90° C
Reacción al fuego:	Clase E	Superado
Resistencia al viento:	>- 50 kPa	Resistente a todo tipo de carga de viento





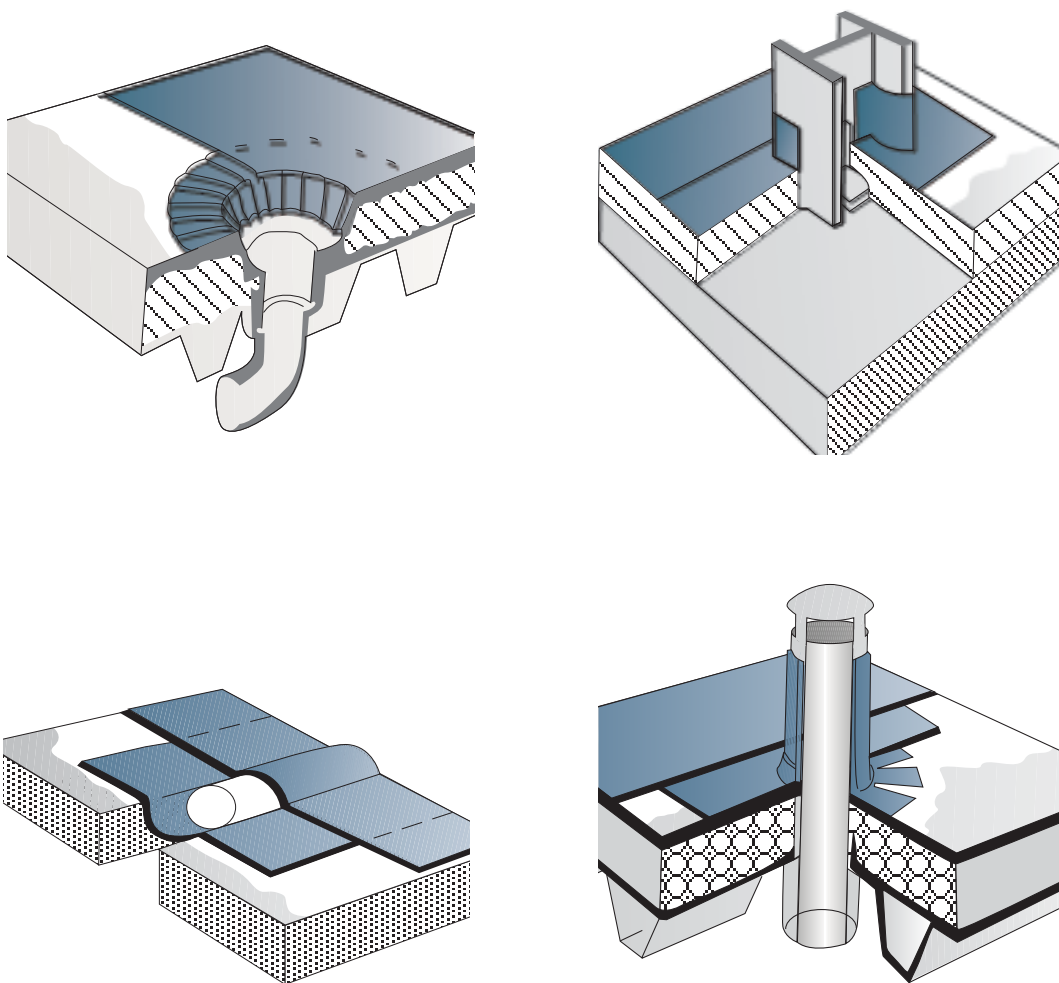
3.MARISEAL FABRIC

Mariseal Fabric es una armadura de geotextil **NO** tejido (120gr/m²) resistente a los rayos uva, con un sistema de prensado por filtración diseñado exclusivamente para los sistemas líquidos de poliuretano líquido y se utiliza como tejido de refuerzo en combinación con el **MARISEAL 250** formando una cohesión con la membrana que aporta **100% de garantías** en toda la superficie a impermeabilizar i puntos de encuentro o zonas delicadas como medias cañas, sumideros, grietas, aires acondicionados etc....)

3.1.-APLICACIÓN DEL MARISEAL FABRIC 120GR/M2:

-Podemos encontrar formatos de **0.20x100 ml**, **1.05x100m²**, **0.5x100m²**.

-Primero aplicaremos el geotextil de las medias cañas, que es de 0.20x100 lo extenderemos por todo el perímetro de la cubierta a impermeabilizar primero aplicando una capas de **MARISEAL 250 THIX** (Thix para que no descuelgue),automáticamente pondremos el **MARISEAL FABRIC**, presionándolo hasta que todo el **MARISEAL FABRIC** quede adherido a la primera capa de **MARISEAL 250 THIX** ,seguidamente una vez todo el **MARISEAL FABRIC** esta totalmente adherido e impregnado de la primera capa, pondremos la segunda capa de **MARISEAL 250 THIX** cargándola con mucha cantidad de membrana para que quede todo el **MARISEAL FABRIC** cubierto y sellado, formando una membrana uniforme y totalmente impermeable & adherida al soporte.





4.- MARISEAL SPEED-CAT:

-Aditivo acelerante para ser aplicado con la membrana impermeabilizante de poliuretano líquido **MARISEAL 250**.
-Su función es acelerar el secado de la membrana **MARISEAL 250** incluso a bajas temperaturas consiguiendo una membrana homogénea, sin aire ocluido, mayor cohesión o flexo tracción en la membrana una vez vulcanizada, en un tiempo de 1 a 4 horas para poder aplicar la segunda mano consiguiendo aumentar la productividad de la aplicación in situ y aumentar las prestaciones del Sistema a mayor velocidad.

4.1- APLICACIÓN DE MARISEAL SPEED CAT:

-Podemos encontrar formatos de 1kg.

-**Primero teniendo en cuenta que solo podemos aplicar el MARISEAL SPEED CAT con el MARISEAL 250** con la proporción de 1kg o 1,5 kg para 1 bidón de 25kg de **MARISEAL 250**.

-El modo de empleo se trata de abrir el bidón de 25 kg y mezclarle el **MARISEAL SPEED CAT** dentro del bidón y remover a bajas revoluciones durante un tiempo de 3 a 5 minutos hasta conseguir una mezcla de los dos productos ,consiguiendo uno solo (mejor con un mezclador mecánico).

-Teniendo en cuenta el tiempo que tenemos para aplicar el bidón de 25 kg, podemos dividir el bidón de 25 kg en la mitad y poner la mitad de **MARISEAL SPEED CAT** , así conseguiremos tener tiempo para la aplicación del producto evitando que nos seque el producto dentro del bidón ya que reducimos a la mitad los kilos aplicar lo cual nos da tiempo tranquilamente para su aplicación, así sucesivamente con los bidones restantes.

4.2- El MARISEAL SPEED CAT tiene un secado de 1 a 2,5 horas, con la proporción 1,5 kg para cada bidón de 25 kg y 2,5 a 4 horas, con la proporción de 1 kg para cada bidón de 25 kg de **MARISEAL 250**.



5.-MARISEAL 400:

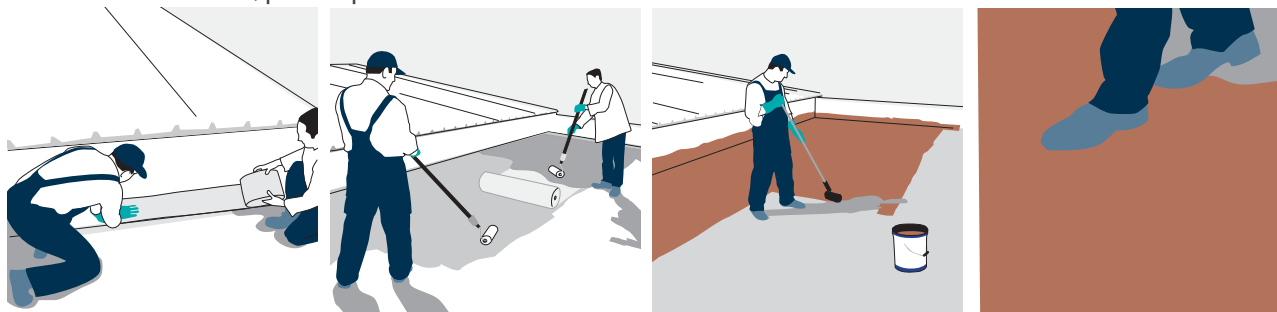
-Membrana de poliuretano líquido resistente a los rayos ultra violeta y pisable para personas.
-Membrana de poliuretano monocomponente pigmentada, de color gris, rojo, teja, blanco ,verde estandarizados.
-Resistente a los rayos UVA (ultra violeta) altamente elástica, de aplicación y secado en frío utilizada para la protección de todas las membranas impermeables expuestas en exceso a las inclemencias.
-Se seca por reacción con el suelo y la humedad del aire.

5.1- APLICACIÓN MARISEAL 400:

-Podemos encontrar formatos de 10 kg y 20 kg.

-Primero, una vez tengamos todo el **SISTEMA MARISEAL** terminado con la ultima capa de **MARISEAL 250** expuesta al sol, podremos aplicar en una o dos manos del espesor que queremos conseguir con un consumo de 150 grs a 250grs en una o dos capas.

-Debemos tener en cuenta que la función del **MARISEAL 400** es proteger la membrana, en ningún caso obtenemos un sistema transitable, pero si pisable.



6.- SATURACION ARENA DE SILICE

Saturaremos de arena de sílice coloreado encima de 0,5kg de **Mariseal 250** en el momento que acabamos de aplicar el la resina **Mariseal 250** con un rendimiento 3,5kg/m² de arena de sílice con glanulometrias de (0,4 a 0,6mm)

7.-MARITRANS

Membrana de poliuretano monocomponente liquido resistente a los rayos UV y transitable para personas y cotxes hasta una resistencia de 2000kg/m² con un mantenimiento dependiendo del desgaste del transito al que estrar sometida .

Color transparente.

Consumo sobre este tipo de sistema de sí'edlice coloreado tendrí'edamos un consumo de 500grm a 750grm/m² dependiendo de la rugosidad final que el trasito necesita.



Preparación de la superficie

Rellenar las grietas con la selladora MARIFLEX PU 30 (paso 1). Cubrir las grietas selladas con la membrana impermeabilizante MARISEAL y reforzarlo con MARISEAL FABRIC (paso2). Aplicar la imprimación MARISEAL al resto de la superficie (paso 3), dependiendo del sustrato.



Impermeabilización de zonas críticas

Las zonas críticas como medias cañas, cañerías, sifones o chimeneas se deben impermeabilizar con la membrana impermeabilizante MARISEAL y reforzar con MARISEAL FABRIC. Desenrollar el MARISEAL FABRIC sobre la pintura aún húmeda y presionar para que se empape (pasos 4 y 5). Aplicar después tanta membrana MARISEAL como se necesaria para saturar el FABRIC (paso 6).



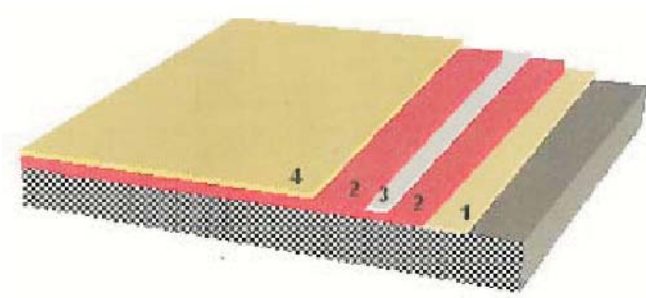
Impermeabilización de la superficie

Aplicar la membrana impermeabilizante MARISEAL sobre la superficie preparada (paso 7). Aplicar MARISEAL FABRIC como se ha descrito anteriormente (pasos 8, 9, 10).



Aplicación de la membrana

Después del secado del sistema principal, aplicar el barniz MARISEAL adecuado en toda la superficie (paso 11).



1. Imprimación
2. Material líquido sintético
3. Capa de poliéster
4. Barniz (opcional)

Aplicable al sistema de impermeabilización “MARISEAL 250”

Grosor mínimo de la capa: 2.3 Mm.
Resistencia a la difusión del vapor de agua factor μ : = 2400
Resistencia a las cargas de viento: -> KPa para sustratos resistentes a la filtración
Resistencia a la expansión del fuego y del calor radial: no determinada
Resistencia al fuego: EN 13 501-1 clase E
Contenido de sustancias peligrosas: no contiene
Resistencia deslizante: no determinada

Categorías y niveles de uso de acuerdo con el ETAG 005 con relación a:

Vida útil: W3 (25 años)
Zona climática: M (media) S (severa)
Carga de uso: P1 (baja) P4 (sustratos no comprimibles como hormigón o acero y sustratos comprimibles como placas de lana mineral)
Pendiente de cubierta: S1-S4
Temperatura superficial mínima: TL4
Temperatura superficial máxima: TH4

MARIS POLYMERS SA
Industrial Area of Inofita
32011 Inofita
GRECIA

**Impermeabilización de
cubiertas**
MARISEAL 250
Membrana impermeabilizante
Líquida a base de poliuretano

Annexo I
Según la Aprobación Técnica
Europea N°ETA-05/0197 con
fecha de 6 de setiembre de
2006

I. No se puede dar una clasificación de la acción extrema del fuego ya que no existe un EN válido. En cualquier caso, las verificaciones existentes nos llevan a la clasificación BROOF (t1) como indica el prEN 13501-5 y la Decisión de la Comisión 2001/671/CE