

Bellaterra : 06 de Abril de 2009
 Expediente número : **09/38-132**
 Referencia del peticionario : **MARIS POLYMERS SPAIN, S.L.U.**
 C/ Pirineus, 18 P.I. Mas Galí
 08503 Gurb (Barcelona)

INFORME DE ENSAYOS

MATERIAL RECIBIDO

En fecha 18 de marzo de 2009, se ha recibido en Applus+ctc, una muestra de un sistema de impermeabilización de poliuretano líquido formado por varios productos, con las siguientes referencias:

Imprimación: Mariseal Aqua-Coat
Membrana impermeabilizante: Mariseal 250
Armadura de vellón 63 g: Mariseal Fabric.

ENSAYO SOLICITADO:

1- Determinación de la adherencia por tracción directa, UNE-EN 1542:1999

FECHA DE REALIZACIÓN DEL ENSAYO: Del 18/03/2009 al 26/03/2009.

RESULTADOS: Ver página adjunta.



Juan Martínez Egea
 Responsable de Materiales de Construcción
 LGAI Technological Center S.A.



Raúl Martín García
 Técnico Responsable
 LGAI Technological Center S.A.

Los resultados especificados en este documento corresponden exclusivamente al material recibido y ensayado según las indicaciones que se presentan.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se hace en su totalidad
 Página 1 - Este documento consta de **2** páginas de las que **0** son anexos

Expediente nº 09/38-132	Página nº: 2
MARIS POLYMERS SPAIN, S.L.U.	Imprimación: Mariseal Aqua-Coat Membrana impermeabilizante: Mariseal 250 Armadura de vellón 63 g: Mariseal Fabric.

RESULTADOS:

1- Determinación de la adherencia por tracción directa, UNE-EN 1542:1999

Los soportes o sustratos de referencia, son placas de 300 x 300 x 100 mm, fabricadas con áridos de tamaño máximo entre 8 y 12mm y cuya superficie se ha preparado por chorreo con granalla, con un hormigón de referencia MC(0,40) según la norma de ensayo UNE-EN 1766:2000.

Preparación del sistema de impermeabilización:

Se mezclan los dos componentes de la imprimación MARISEAL AQUA COAT y se diluyen con un 20% de agua. Seguidamente se aplican sobre el soporte, con rodillo, 200 g/m² de dicha imprimación. Se deja secar 12 horas a 20°C. A continuación se aplica una primera capa de la membrana impermeabilizante MARISEAL 250, también con rodillo y en una cantidad de 1 Kg/m². Con el MARISEAL 250 aún húmedo se aplica la armadura de vellón de 63 g MARISEAL FABRIC, y seguidamente una nueva capa de MARISEAL 250 en una cantidad de 0,5 Kg/m², asegurando que el vellón queda empapado con la membrana. Se deja secar 12 horas y finalmente se aplica la última cap de MARISEAL 250, en una cantidad de 800 g/m².

Se deja curar 7 días a 20°C y se procede a realizar el test de adherencia.

Probeta (nº)	Tensiones de rotura por tracción (N/mm²)
1	1,63 (B)
2	1,68 (B)
3	1,55 (B)
4	1,79 (A/B)
5	1,73 (B)
Media	1,7 MPa

NOTA: entre paréntesis el tipo de rotura.

A: Rotura cohesiva en el hormigón

A/B: Rotura adhesiva entre soporte y 1ª capa de la aplicación.

B: Rotura cohesiva de la aplicación. (entre capas)

Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora, les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com