

MARISEAL® 250 H2O BT 2K

Membrana líquida de betumen modificado con polímeros de alta elasticidad base al agua ECOLÓGICA bicomponente de secado ultrarrápido

Descripción del producto

MARISEAL® 250 H2O BT 2K es la impermeabilización definitiva de grandes superficies mediante membrana líquida de naturaleza bituminosa de secado ultrarrápido. Se trata de una emulsión impermeable de base acuosa, diseñada para aplicaciones proyectadas a alta velocidad. El material está basado en una única emulsión bituminosa, presentando unas altísimas propiedades flexibles y una excelente adhesión al hormigón así como a elementos metálicos.

Usos

- Impermeabilización de:
- Cimentaciones
- Cubiertas enterradas
- Depósitos, muros y superficies horizontales
- Muros de contención
- Túneles o canales

Propiedades

- Absoluta impermeabilización
- Compatible con el medio ambiente
- Alta productividad (Aprox. 1.000 m² / día)
- Aplicación inmediata
- No se necesita curado total del hormigón
- Secado rápido (10 min.)
- Altísima flexibilidad (Aprox. 1200 %)
- Membrana continua sin juntas ni solapes
- Totalmente adherida al soporte
- Aislante del Radón
- Mercado CE DITE

Consumo

6 Kg. /m² sin armadura o 3,5 Kg. /m² más poliéster no tejido de 100gr./m² entre capas.
Factores como la porosidad de la superficie, la temperatura, la humedad, el método de aplicación y los acabados pueden alterar este consumo.

Colores

MARISEAL® 250 H2O BT 2K se suministra marrón - negro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
DESCRIPCIÓN	PROPIEDADES	STANDARD
ASPECTO	Emulsión: Marrón Oscuro Membrana: Negro	
DENSIDAD	1	
CONTENIDO EN SÓLIDO	65 +- 2%	
CONSUMO	6.0 Kg./m ² sin armar o 3.5 Kg./m ² con armadura de vellón técnico de 100gr.	Según DITE
GRUESO DE MEMBRANA ACABADA	2.5-4.0 Mm.	
TIEMPO DE SECADO	10 min. – 15 min.	
TEMPERATURA DE APLICACIÓN	> 5°C	
ESTABILIDAD AL CALOR	> 90°C	ASTM D 2939
FLEXIBILIDAD AL FRÍO	< -20 °C	ASTM D 522
FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA SIN PRODUCIR FISURAS	Sin daños	ASTM C 836
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	> 0.1 MPa	ASTM D 412
ELONGACIÓN A LA ROTURA	> 2000 %	ASTM D 412
RESISTENCIA AL AGUA ESTANCADA	Sin daños	ASTM D 2939
RESISTENCIA A PRESIÓN DE AGUA	> 1 atm. 24 h	DIN 52123
RECUPERACIÓN (800-900° ELONGACIÓN)	> 85%	ASTM D 412
ATAQUE BACTERIANO 30 DÍAS 40 °C	Sin daños	ASTM D 3083

Maris Polymers®

Aplicación

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, estable y libre de partículas y suciedad.

Mariseal® 250 H2O BT 2K

Mariseal® 250 H2O BT 2K se aplica con una máquina de proyección con lanza de doble boquilla. Una boquilla proyecta la emulsión Mariseal® 250 H2O BT 2K y la otra el acelerador.

Mariseal® 250 H2O BT 2K y la solución aceleradora se proyectan simultáneamente en una proporción de 4.1 (cuatro partes de Mariseal® 250 H2O BT 2K por una de solución aceleradora) Con un consumo medio de 3,5 Kg. /m² se obtiene una lámina seca de 1,8 mm. de espesor. La cantidad de aplicación determinará el grueso final de la lámina.

Packaging

Mariseal® 250 H2O BT 2K se suministra en contenedores de 1.000 Kg. y bidones de 190 Kg. Los envases deben almacenarse en lugar seco y fresco durante no más de 9 meses, proteger el material contra la humedad y el efecto directo del Sol. La temperatura de almacenaje deberá estar entre 5°C y 30°C. El producto deberá permanecer en el envase original con el nombre del fabricante, la designación del producto, el número de producción y las etiquetas de precaución.

Medidas de seguridad

Ver la información facilitada por el fabricante. Estudiar la ficha de seguridad.